

Yapısal Çelik Kaliteleri

Kaliteler EN 10025 DIN 17100		Min. Akma Dayanımı ReH						Çekme Dayanımı Rm N/mm ²		Min. uzama L ₀ =5,65√S ₀ %			
		Kalınlık (mm)						Kalınlık (mm)		Kalınlık (mm)			
		≤16	>16	>40	>63	>80	>100	≥3	>100	≥3	>40	>63	>100
		≤40	≤63	≤80	≤100	≤125	≤100	≤125	≤40	≤63	≤100	≤125	
S 325 JRG2	RSt 37-2	235	225	215			195	340-370		26	25	24	22
S 275 JR	St 44-2	275	265	255	245	235	225	410-560	400-540	22	21	20	18
S 355 JR	St 52-3	355	345	335	325	315	295	490-630	470-630	22	21	20	18

Normal Yapı Çeliği ile Yapılan Yapılarda Birleşim Araçlarının Emniyet Gerilmeleri

		Perçinler		Uygun Civatalar		Kaba Civatalar		Ankraj Civatalar	
Yükleme Hali		EY	EİY	EY	EİY	EY	EİY	EY	EİY
Kayma τ _{em}	kgf/cm ²	1400	1600	1400	1600	1120	1260	-	-
	N/mm ²	137	157	137	157	110	124	-	-
Ezilme σ _{ez}	kgf/cm ²	2800	3200	2800	3200	2400	2700	-	-
	N/mm ²	275	314	275	314	235	265	-	-
Çekme σ _{em}	kgf/cm ²	400	540	1120	1120	1120	1120	1120	1120
	N/mm ²	47	53	110	110	110	110	110	110

Kaynaklar

- (1) TS 498, "Yapı Elemanlarının Boyutlandırılmasında Alınacak Yüklerin Hesap Değerleri", Kasım 1997
- (2) TS 500, "Betonarme Yapıların Hesap ve Yapım Kuralları", Şubat 2000
- (3) Deprem Bölgelerinde Yapılacak Binalar Hakkında Yönetmelik, 2007
- (4) Ersoy, U., "Betonarme", Cilt 1, İstanbul 1987.
- (5) Özden, K. Altan, M., Aydoğan, M., "Betonarme Kesitlerin Boyutlandırılması", İstanbul 1987.